



AGUA MINERAL  
**SAN BENEDETTO**

**DOSSIER**  
**CORPORATIVO**





## Visión

Ser la **Total Beverage Company** que eligen las personas para hidratarse y refrescarse, donde quieran y cuando quieran, a través de bebidas que saben bien y hacen sentir bien.

«Integrar calidad, seguridad y capacidad de innovación con un profundo respeto por el medio ambiente, el territorio y el desarrollo de las personas.»

– **Enrico Zoppas**, Presidente de Gruppo Acqua Minerale San Benedetto S.p.A.



## Misión

### Nuestros valores →

**01**   
**LIDERAZGO EN CALIDAD**

**02**   
**INNOVACIÓN E INVESTIGACIÓN**

**03**   
**RESPONSABILIDAD CON LA COMUNIDAD**

**04**   
**BIENESTAR LABORAL**

**05**   
**PRODUCCIÓN SOSTENIBLE**

Una historia en  
constante  
evolución...



**1997**

Comenzamos nuestra andadura en España, en San Antonio de Requena (Valencia).



**2002**

Realizamos nuestra primera producción de aséptico en España con el lanzamiento de las marcas Enjoy, Thè San Benedetto y UpGrade.



**2006**

Ampliamos nuestra capacidad para dar servicio con la apertura de una segunda planta de envasado: Parque La Presa S.A. en Loja (Granada).



**2008**

Nos convertimos en la primera envasadora de agua mineral y bebidas en España que obtiene la triple certificación en seguridad alimentaria.



**2009**

Empezamos a producir refrescos con gas, ampliando Enjoy su portfolio de referencias y sabores.

Una historia en  
constante  
evolución...



**2013**

¡Rebasamos los 600 millones de litros de agua mineral vendidos!



**2016**

Lanzamos Easy Ecogreen 1L, con 50% de rPET, producido con energías 100% renovables y un -20% de emisiones de CO<sub>2</sub>.



**2019**

Lanzamos San Benedetto Zero, un hito de innovación en refrescos al estar elaborada con +20% de zumo de frutas, agua mineral y sin azúcares añadidos.



**2020**

Presentamos nuestra primera botella de Carbono Neutral en España bajo el proyecto Zero CO<sub>2</sub>.



**2022**

Cumplimos 25 años y relanzamos Fuente Primavera bajo una nueva IV. Nos convertimos en Agua Oficial de Valencia Capital Mundial del Diseño 2022.



# San Benedetto en España



... Y crecimiento.  
¡Los números  
hablan por sí  
solos!

**1ª**

envasadora de  
MDF en España  
por volumen

**+130M**

de euros de  
facturación

**+1.000M**

de litros  
envasados  
anualmente

**+1.000M**

de botellas como  
capacidad anual  
de producción

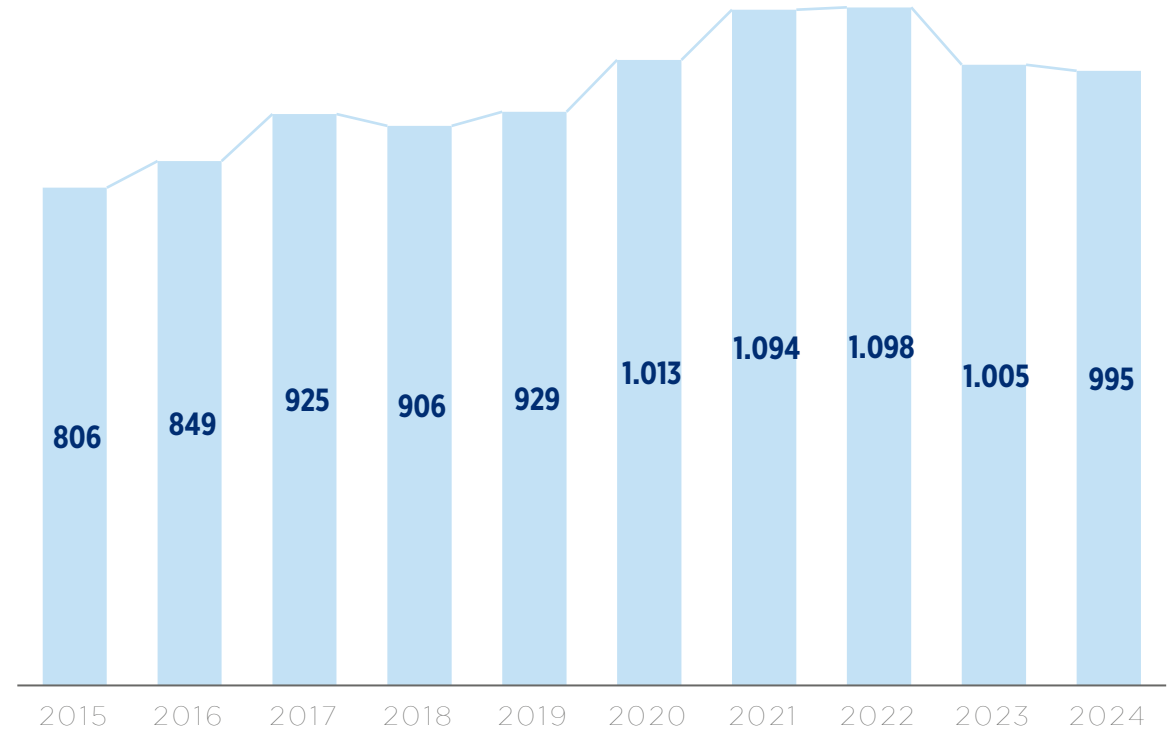
**+350**

empleados  
entre nuestras  
dos fábricas

**+15M**

de euros  
invertidos en  
I+D+i en los  
últimos años

## Evolución Ventas Totales (M Litros)



## Nuestras plantas

Nuestra situación logística es idónea por estar en las zonas de mayor consumo (Andalucía y franja del Mediterráneo), y con buena comunicación con el resto de península y puertos.

Agua Mineral San Benedetto, S.A.U.



Parque La Presa, S.A.



## Nuestros manantiales



### Fuente Primavera



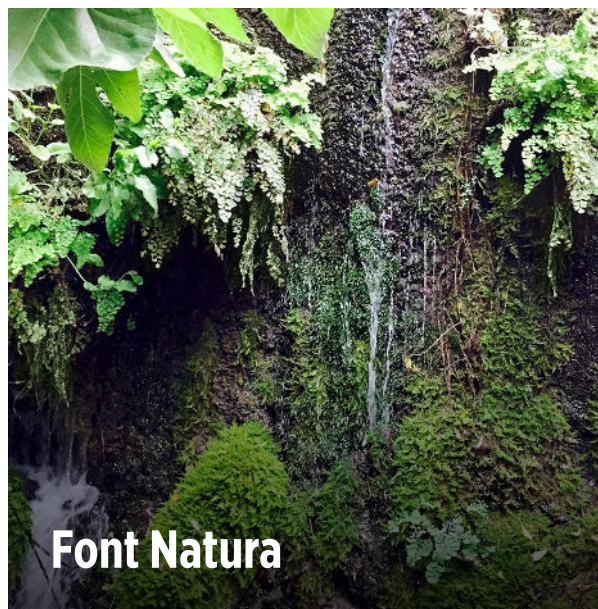
Caudal de 75L por segundo



Alumbramiento perforado a 180m de profundidad



Agua de mineralización débil



### Font Natura



Caudal de 150L por segundo



Alumbramiento por surgente natural



Agua de mineralización débil y bajo contenido en sodio



### Fuencisla



Caudal de 8L por segundo



Alumbramiento perforado a 170m de profundidad



Agua de mineralización débil

# San Benedetto en España

## Nuestro entorno

Nuestros manantiales Fuente Primavera y Fuencisla se encuentran entre dos parques naturales del interior de la provincia de Valencia: el Parque Natural de Las Hoces del Cabriel y el Parque Natural Geológico de Chera-Sot de Chera.

Nuestro manantial Font Natura está situado en la Sierra de Loja, un enclave natural caracterizado por su paisaje agreste y escarpado, lleno de magia y belleza salvajes.



Parque natural de Las Hoces del Cabriel



Parque natural geológico  
Chera-Sot de Chera



Sierra de Loja



# San Benedetto en el mundo

**Gruppo Acqua  
Minerale San  
Benedetto S.p.A.**

Agua Mineral San Benedetto es una empresa perteneciente al Gruppo Acqua Minerale San Benedetto S.p.A.

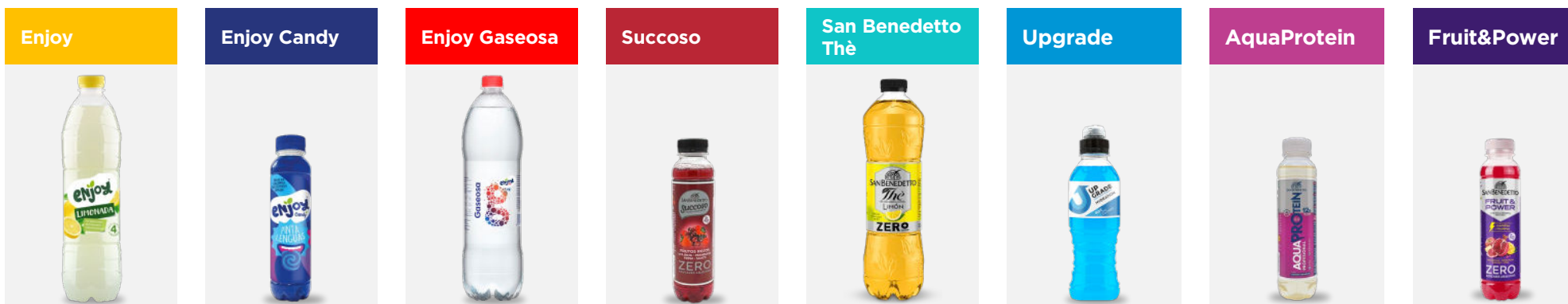
El Grupo tiene plantas situadas en 4 países gracias a su *know-how* y distribuye en más de 80 países en todo el mundo.



## Agua mineral →



## Refrescos →



## Nuestras marcas

### Fuente Primavera

Te hidrata de forma completa y equilibrada gracias a que preserva en la medida adecuada minerales esenciales para tu organismo, como el calcio y el magnesio. Es un agua mineral natural con una perfecta relación calidad-precio.



## Nuestras marcas

### Font Natura

Nuestra agua mineral con más historia, porque brota de un manantial que ya era célebre en el Antiguo Reino de Granada por el caudal y calidad de sus aguas. Y es que del manantial de Font Natura, en la Sierra de Loja, brotan hasta 150 l/s de un agua pura, equilibrada y especialmente indicada para dietas pobres en sodio.



## Nuestras marcas

### Prestige Rose Edition Benedicta

Nuestra oferta más premium.  
Un agua mineral de primera y  
exquisita calidad, importada  
directamente desde nuestra matriz  
en Italia, envasada en una exclusiva  
botella de diseño, ideal para brillar  
en tu negocio de hostelería.

  
SAN BENEDETTO



## Nuestras marcas

### San Benedetto Lata Vending

Agua Mineral San Benedetto en lata de 33 cl. importada directamente desde Italia. Un formato on the go que cubre las necesidades de un consumidor que busca un momento concreto para disfrutar de una hidratación dinámica y diferente. Disponemos de agua mineral natural y gas.



## Nuestras marcas

### Fuencisla

Un agua de mineralización débil con todas las garantías, cercana y asequible para el consumidor, que procura el bienestar necesario gracias a su equilibrado contenido en minerales.

fuencisla



## Nuestras marcas

### Enjoy

Un refresco que es sinónimo de disfrute cuando quieras, donde quieras y con quien quieras. Porque está disponible en múltiples y refrescantes sabores, con y sin gas, que han sido elaborados con zumo de frutas y la mejor base que podemos ofrecer: nuestra agua mineral.

Todo ello convierte a ENJOY en un refresco delicioso, ligero, refrescante ¡y con todo el sabor!

The logo for the 'enjoy' brand, featuring the word 'enjoy' in a blue, lowercase, rounded font. A green leaf is positioned above the letter 'j'. The logo is set against a white, cloud-like shape.



## Nuestras marcas

### Enjoy Candy

Enjoy Candy es la última innovación de Agua Mineral San Benedetto, creada para ofrecer una experiencia única a los amantes de las golosinas. Un refresco especialmente diseñado para atraer a personas de todas las edades que disfrutan del sabor y el aroma de “las chuches”



## Nuestras marcas

### Enjoy Gaseosa

¡La felicidad cabe en una burbuja!  
En la tuya, la de tu mundo, y en las  
de nuestros refrescos con gas:  
nuestra Gaseosa Enjoy. ¡Una bebida  
tradicional que nunca pasa de  
moda!



## Nuestras marcas

### San Benedetto Succoso

¡El triunfo del *fruit power*! San Benedetto Succoso combina las propiedades del auténtico sabor de las frutas y la pureza de la mejor agua mineral. Una gama más premium, tanto por su envase como por sus ingredientes, en la que sabor y bienestar conviven sin penalizarse el uno al otro. Todos ellos, sin azúcares añadidos y con más de un 20% de zumo de frutas.



## Nuestras marcas

### San Benedetto Thè

Una equilibrada mezcla de extracto de hoja de té, agua mineral e ingredientes que realzan su sabor. Ideal para toda la familia! Déjate seducir por cualquiera de sus refrescantes sabores...



## Nuestras marcas

### UpGrade

Una bebida isotónica para cada tipo de deportista. En UpGrade disponemos de una amplia gama de sabores y fórmulas diseñadas para adaptarse a cada tipo de necesidad: recuperación, energía, hidratación; con azúcares y sin azúcares, con ingredientes funcionales... Todos ellos, elaborados con agua mineral y sin conservantes.



## Nuestros principios

Debemos a la Naturaleza la existencia de nuestra actividad. 'Ecolosofía' es la forma en la que utilizamos el conocimiento y la tecnología en beneficio del medioambiente y las personas. ¿Cómo?



### Producto: especialistas en ecodiseño

- Llevamos una **reducción media de más del 20% del gramaje de PET** en nuestros envases desde 2008, lo que nos ha llevado a ser el fabricante de envases más ligeros del mercado de agua mineral.
- Empleamos PET y polietileno **incoloros** en la inmensa mayoría de nuestros envases para facilitar su posterior reciclaje. todos nuestros envases son 100% reciclables.
- Uso de tecnología para envasar en atmósfera de nitrógeno inerte y optimización logística.



## Procesos: Medición →

### 01

#### HUELLA DE CARBONO

Usamos un sistema de cálculo certificado con estándares internacionales reconocidos como el GHG Protocol o la Norma ISO 14064.

### 02

#### SMART WATER 4.0

Evitamos los desplazamientos físicos hasta los manantiales para la toma de datos, disminuyendo el impacto ambiental de los vehículos y el desperdicio de agua.

## Procesos: Circularidad →

### 01

#### VERTIDO CERO

Aprovechamos el agua sobrante de nuestro proceso productivo y la canalizamos –una vez depurada– hacia los campos de cultivo de nuestro entorno.

### 02

#### PRODUCCIÓN CON ENERGÍAS 100% RENOVABLES

El 100% de la energía eléctrica que consumimos en nuestras fábricas en España proviene directamente de fuentes 100% renovables.

### 03

#### RESIDUOS INDUSTRIALES

Tenemos un acuerdo con Reciclatges Guerola S.L para tratar nuestros residuos de cartón y plástico y reincorporarlos al circuito productivo.



## Reducción y compensación de emisiones

Gracias a que medimos nuestra huella de carbono, podemos compensar el 100% de las emisiones de algunos de nuestros productos a través de proyectos forestales sostenibles.



## Logística

Incorporamos formas de transporte sostenible como vehículos propulsados por GNL y camiones dúo-tráiler, contribuyendo así a reducir nuestras emisiones de CO<sub>2</sub>.

## Limpieza y reforestación del entorno

Organizamos plantaciones de árboles y tareas de limpieza en los alrededores de nuestras instalaciones.

## Sellos de calidad y certificaciones

Calidad y  
seguridad  
alimentaria →

IFS

ISO  
9001

ISO  
22000

FSC  
22000

Otros →

Registro activo en la FDA para  
bebidas refrescantes.

Planta autorizada y registrada en el  
**Directory of Sanitarily Approved  
Food Establishments for Armed  
Forces Procurement**, de acuerdo a  
controles periódicos de la US Army  
según MIL STD 3006C ↓

Seguridad y salud  
en el trabajo →

ISO  
45001

Medioambiente y  
Responsabilidad  
Social (RSC) →

ISO  
14001

SMETA





AGUA MINERAL  
**SAN BENEDETTO**



**Agua Mineral San Benedetto, S.A.U.**  
Camino del Pinarejo, s/n  
46390 San Antonio de Requena  
(Valencia), España

**Parque La Presa, S.A.**  
Finca La Presa, s/n  
18300 Loja (Granada), España